# Positionsanzeige Innova 40i TS/ 40i TS-B (Codehandbuch: 14460114 Version: 1205)

#### Handbuch für die schnelle Suche

Diese Bedienungsvorschrift erlaubt eine schnelle Suche hinsichtlich der Hauptfunktionen der Anzeige, die auf Ihren TFT-Farbbildschirm erscheinen. Sobald der Bediener erst einmal auf diese zugreift, wird dieser über den Bildschirm bei seinen Arbeitsschritten in einer leichten und intuitiven Weise mit Meldungen und Hilfen angeleitet.

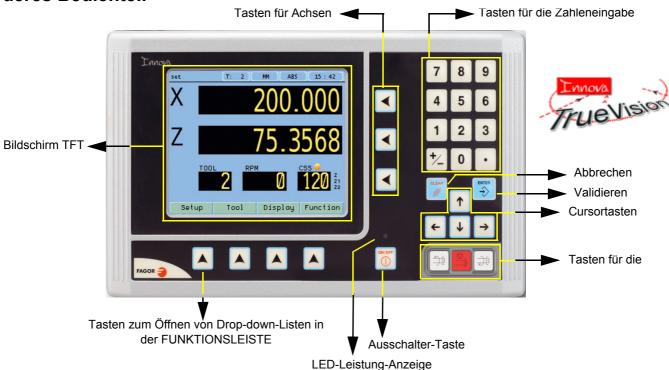
Damit Sie sich gründlich über alle Leistungsmerkmale mit dem Anzeigegerät informieren, wird mit diesem Handbuch eine CD für die schnelle Suche mitgeliefert, auf der die vollständigen Handbücher für die Bedienung und die Installation enthalten sind; Sie können sich auch auf unserer Internetseite informieren:

## Ein- und Ausschalten der Anzeige



Die digitale Positionsanzeige wird beim Spannungsanschluss oder Drücken beim Ein-/Ausschalter eingeschaltet

#### Vorderes Bedienteil



#### Stellen sie die Achsen auf Null und treffen Sie eine Vorauswahl



Jedes Mal, wenn man die Funktion SET/CLEAR ausgewählt, wird zwischen der Löschung der Achswerte (Clear) und der Vorauswahl der Achsen (Set) umgeschaltet. Der aktuelle Status dieser Funktion wird in der Statusleiste angezeigt, und zwar oben links, mit den Buchstaben C oder S.

## Positionsanzeige Innova 40i TS/ 40i TS-B (Codehandbuch: 14460114 Version: 1205)

### Orientierter Halt der Spindel.

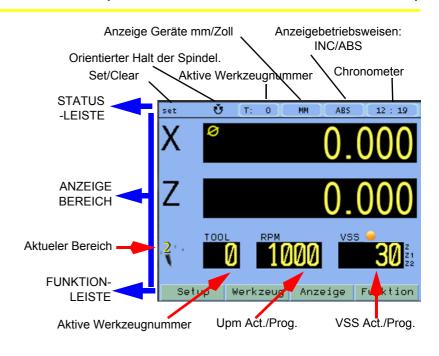
Hält die Spindel an. Wenn bei angehaltener Spindel gedrückt wird, wird auf Einstellung des orientierten zugegriffen.

### Hauptbildschirm:

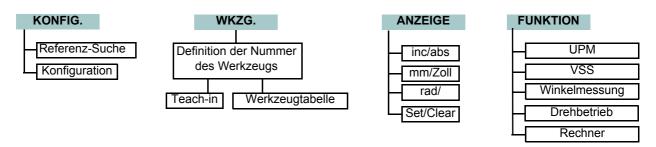
Anschließend werden die Funktionen beschrieben, auf die der Bediener der Maschine über das Menü oder über den Hauptbildschirm zugreifen kann.

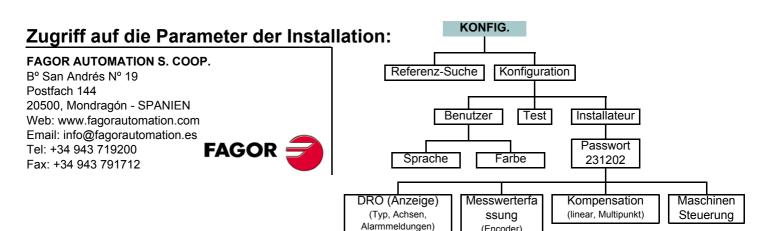
Sobald der Bediener erst einmal auf die Funktionen zugreift, wird dieser über den Bildschirm mit Meldungen und auch einem direkten Zugriff auf Hilfetexte zu

jedem Arbeitsgang mit der Funktionstaste "?" angeleitet.



## Zugang zu den Funktionen:





(Encoder)